



# LIQUID SILICONE RUBBER – LSR

> SilcoStar - Die Dosier- und Mischsysteme

**KRACHT**®  
FLUID TECHNOLOGY AND SYSTEMS

## Inhalt

---

<b>SilcoStar E-Drive</b>	<b>4</b>
Allgemeines	4
Eigenschaften	4
Highlights	5
Technische und elektrische Daten	5
<b>SilcoStar HY-Drive</b>	<b>6</b>
Allgemeines	6
Eigenschaften	6
Highlights	7
Technische und elektrische Daten	7
<b>Ausstattungsmatrix EASY/SMART/PRO</b>	<b>8</b>
<b>Komponenten</b>	<b>9 - 10</b>
<b>Service und Sonderlösungen</b>	<b>11</b>

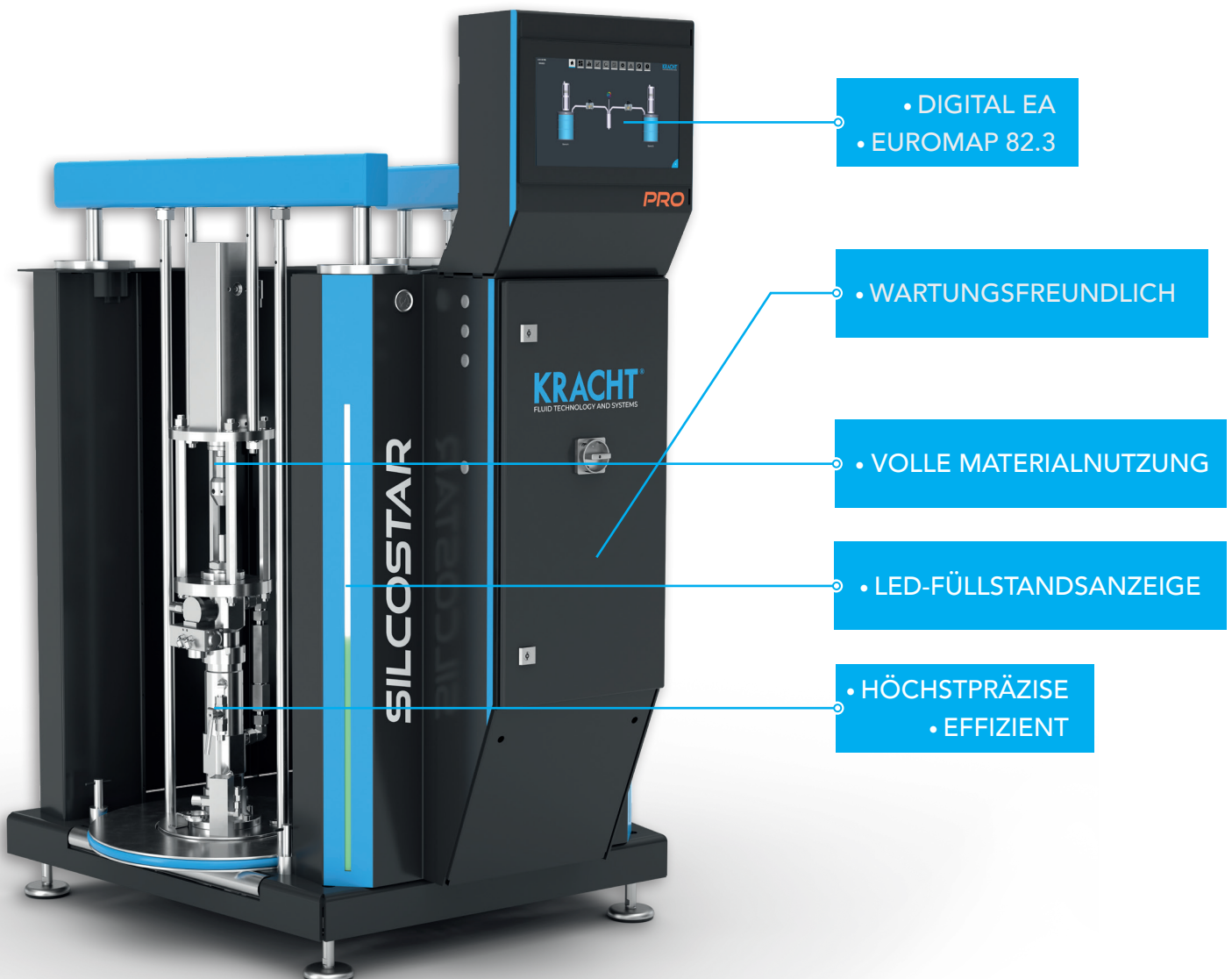
## SilcoStar E-Drive

### I Allgemeines

Die Baureihe SilcoStar E-Drive ist eine servoelektrisch angetriebene LSR-Dosieranlage mit variabel einstellbarem Mischungsverhältnis zur Herstellung von Flüssigsilikon-Formteilen. Die E-Drive ist unter anderem für den Einsatz in der Medizintechnik geeignet.

### I Eigenschaften

- > Servoelektrischer Linearantrieb mit Planetenrollen-  
gewindetrieb (bis zu 10-mal längere Lebensdauer als  
herkömmliche Kugelgewindetriebe)
- > Hochpräzise Dosierung auch bei kleinen Schussge-  
wichten
- > Gleichmäßige Entleerung der Fässer durch volumet-  
rische Anpassung des Mischungsverhältnisses  
(einstellbar 0 ... 15 %) und patentierter Fassboden-  
unterstützung. Hierdurch wird die Restmenge in den  
Fässern auf unter 1 % reduziert
- > Patentierte Gemischdruckregelung direkt am Misch-  
kopf für eine konstante Dosierzeit der Spritzguss-  
maschine
- > Drucküberwachung mit Drucksensoren an den  
Pumpenausgängen und am Mischkopf
- > Standardisiertes Anschlusspanel (smart-port)
- > Füllstands- und Zustandsanzeige mit einem dynami-  
schen LED-Band
- > Folgeplatten-Kombination für die Verwendung von  
200 L oder 20 L Fässern
- > Automatische System- und Pumpenentlüftung



• DIGITAL EA  
• EUROMAP 82.3

• WARTUNGSFREUNDLICH

• VOLLE MATERIALNUTZUNG

• LED-FÜLLSTANDSANZEIGE

• HÖCHSTPRÄZISE  
• EFFIZIENT

## SilcoStar E-Drive

### I Highlights

- > Modernes Industriedesign
- > Keine Einschränkungen bei Viskositäten (z. B. Fluorsilikone) wie sie bei Spindelpumpen oder pneumatischen Antrieben auftreten
- > Bis zu 10-mal längere Lebensdauer als herkömmliche Kugelgewindetriebe
- > Energieeffiziente Antriebe
- > Intuitive und interaktive Maschinenbedienung sowie Online-Handbuch und Online-Bedienerführung
- > „Medical ready“ → geeignet für Reinraum
- > Wartungsfreundlich → geringer Wartungsaufwand an Zeit und Kosten
- > Materialabfall < 40 g bei Fasswechsel
- > Materialnutzung > 99,5 % durch patentierte Fassbodenunterstützung
- > Mischungsverhältniskontrolle mit exklusivem Doppel-Volumenzähler
- > Multiple Zudosierung von Farben/Additiven

### Technische und elektrische Daten

Mischungsverhältnis	variabel
Farbdosierung	0,3 ... 4 %
Betätigung	servoelektrisch
Elektrische Daten	380 ... 480 VAC, 50 ... 60 Hz (3P + PE), 16 A
Anschluss LIM Maschine	24 V
Pneumatisches System	R 1/4", 6 bar
Gewicht	730 kg
Abmessungen	1 030 x 1 112 x 1 950 mm (B x T x H) Achtung: Höhe plus 950 mm wenn Pumpe komplett angehoben ist

## SilcoStar HY-Drive

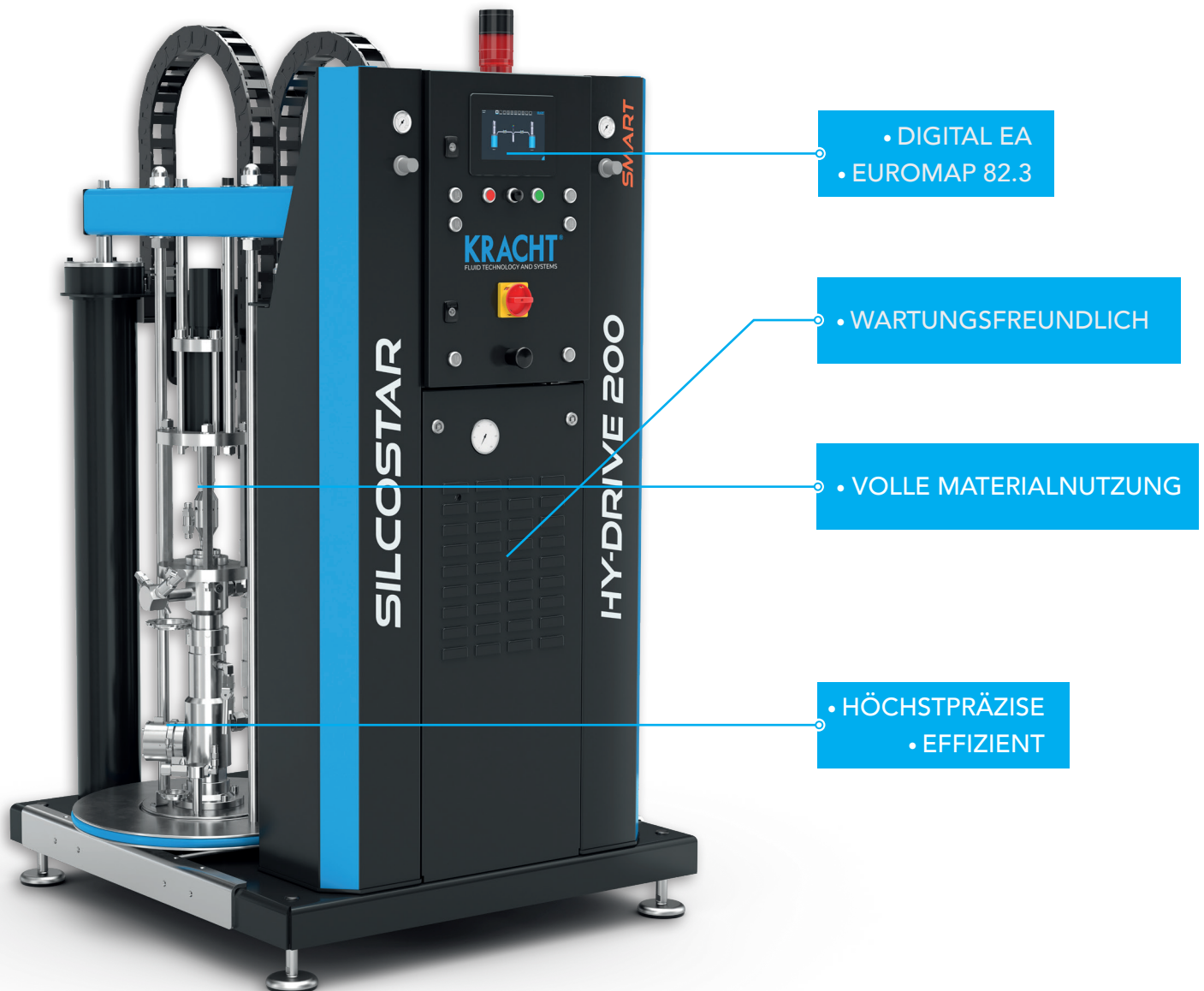
### I Allgemeines

Die Baureihe SilcoStar HY-Drive ist eine hydraulisch angetriebene LSR-Dosieranlage. Die enthaltene Grundausstattung bildet das Basismodell unserer SilcoStar-Produktlinie. Durch die einfache Bedienung ist die HY-Drive in der budgetfreundlichen EASY Variante prädestiniert für Neueinsteiger.

Die HY-Drive weist eine höhere Energieeffizienz als vergleichbare pneumatische oder servoelektrische Maschinen auf. Die hydraulisch gekoppelten Antriebszylinder sorgen für die Sicherstellung eines fixen Mischungsverhältnisses von 1 : 1.

### I Eigenschaften

- > Hydraulischer Dosierpumpenantrieb
- > Hochpräzise Dosierung auch bei kleinen Schussgewichten
- > Folgeplatten-Kombination für die Verwendung von 200 L oder 20 L Fässern (auch als kompakte 20 L Variante verfügbar)
- > Automatische Folgeplattenbe- und -entlüftung
- > Gleichmäßige Entleerung der Fässer durch volumetrische Anpassung des Mischungsverhältnisses (einstellbar 0 ... 5 %) und patentierter Fassbodenunterstützung. Hierdurch wird die Restmenge in den Fässern auf unter 1 % reduziert
- > Drucküberwachung mit Drucksensoren an den Pumpenausgängen
- > Standardisiertes Anschlusspanel → smart-port
- > Verstellbarer Montagefuß zum einfachen Aufstellen der Maschine



• DIGITAL EA  
• EUROMAP 82.3

• WARTUNGSFREUNDLICH

• VOLLE MATERIALNUTZUNG

• HÖCHSTPRÄZISE  
• EFFIZIENT

## SilcoStar HY-Drive

### I Highlights

- > Keine Einschränkungen bei Viskositäten (z. B. Fluorsilikone) wie sie bei Spindelpumpen oder pneumatischen Antrieben auftreten
- > Perfekt für Massenproduktion
- > Einfache Bedienung
- > Energieeffiziente Antriebe mit höherer Lebensdauer im Vergleich zu Elektro- oder Pneumatikantrieben
- > Wartungsfreundlich → geringer Wartungsaufwand an Zeit und Kosten
- > Materialabfall < 40 g bei Fasswechsel
- > Materialnutzung > 99,5 % durch patentierte Fassbodenunterstützung
- > Mischungsverhältniskontrolle mit exklusivem Doppel-Volumenzähler
- > Multiple Zudosierung von Farben/Additiven

### Technische und elektrische Daten

Mischungsverhältnis	1 : 1
Farbdosierung	0,3 ... 4 %
Betätigung	hydraulisch
Elektrische Daten	180 ... 480 VAC, 50 ... 60 Hz (3P + PE), 16 A
Anschluss LIM Maschine	24 V
Pneumatisches System	R 1/4", 6 bar
Gewicht	730 kg
Abmessungen	1 030 x 1 112 x 1 950 mm (B x T x H) Achtung: Höhe plus 950 mm wenn Pumpe komplett angehoben ist

## Ausstattungsmatrix EASY/SMART/PRO

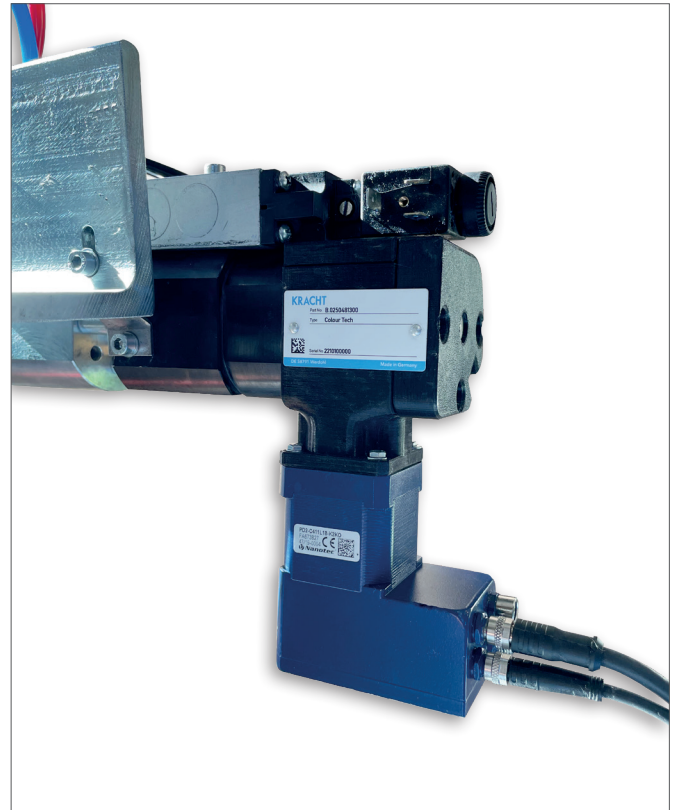
Ausstattung	EASY	SMART	PRO
Mischkopf Maschinenanschluss	•	•	•
Kühlschalen	•	•	•
Folgeplatten-Kombo 200L / 20L	•	•	•
Einfachste Bedienung mittels Taster und Potentiometer	•	-	-
7" Multi-Touch-Display	-	•	-
Vollständige Bedienung mittels 15,6" Multi-Touch-Display	-	-	•
Variables Mischungsverhältnis über Software einstellbar (nur bei E-Drive)	-	•	•
Vorbeugende Wartung (Predictive Maintenance)	-	-	•
Wartungsintervalle (geführte Wartung)	-	-	•
Chart- und Betriebsdatenanalyse	-	-	•
Konfigurierbarer HomeScreen je Benutzer	-	-	•
Konfigurierbarer Zugriffsrechte je Benutzer	-	•	•
Geführter Fasswechsel	-	-	•
<b>Optionen</b>			
Einrollvorrichtung und Fassbodenunterstützung	-	•	inkl.
Automatische Pumpenentlüftung	-	•	inkl.
1 Liter Druckbehälter für Farbe mit Füllstandsanzeige	•	•	•
10 Liter Farbbehälter mit Zuführpumpe	•	•	•
Fahrbare 20 Liter Farbversorgungsanlage mit Rührwerk	•	•	•
Fahrbare Ausführung	•	•	•
Farbdosierung mit Dosierventil	•	•	•
Volumenzähler A + B	-	•	•
Volumenzähler Farbe / Additiv	-	•	•
ColourTech	-	•	•
CPP.reader	-	•	•
Tandembetrieb	-	•	•
Cloudanbindung	-	•	•
<b>Schnittstellen</b>			
Digital EA	•	-	-
EUROMAP 82.3	-	•	•



## Komponenten

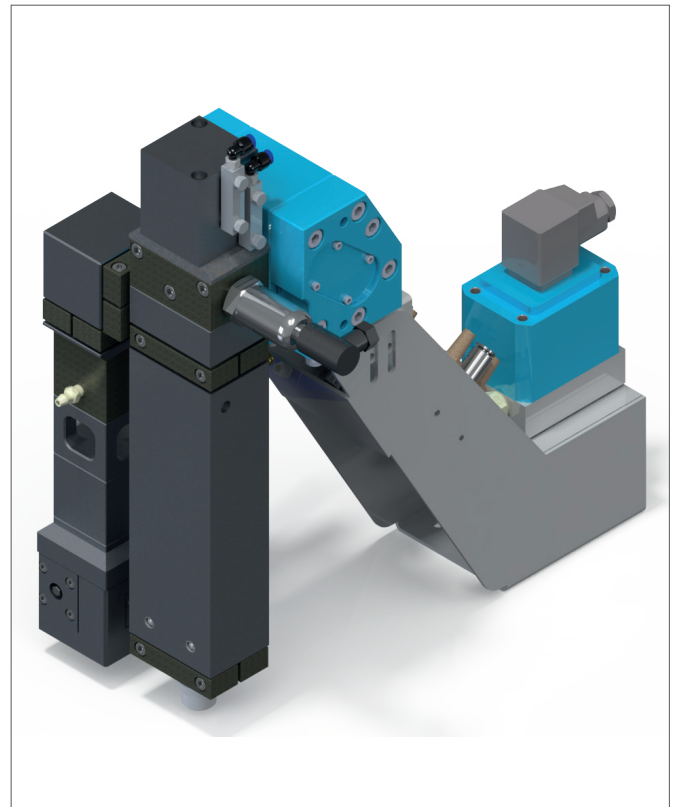
### I ColourTech

- > Proportionales Farbdosierventil
- > Prozentuale Farbmenge in der Steuerung anwählbar
- > Selbstständige Regelung nach Fluss oder Schussgewicht
- > Farbdosierung von 0,02 bis 5 %
- > Für alle Farben und Additive
- > Dosierkontrolle mit Volumenzähler möglich



### I Neues Mischkopf-Design

- > Vertikaler Statikmischer mit integrierter Kühlung
- > Modularer und kompakter Aufbau
- > Schneller Statikmischerwechsel durch Tri-Clamp-Verbindung
- > Schnelle Reinigung des Mischkopfs in < 8 Minuten (ohne Farbe) bzw. < 15 Minuten (mit Farbe)
- > 2-Nadel-Rücksaug-System
- > Doppel-Volumenzähler für A und B Komponente
- > Optionaler Volumenzähler für Farbe
- > Variables Mischungsverhältnis möglich



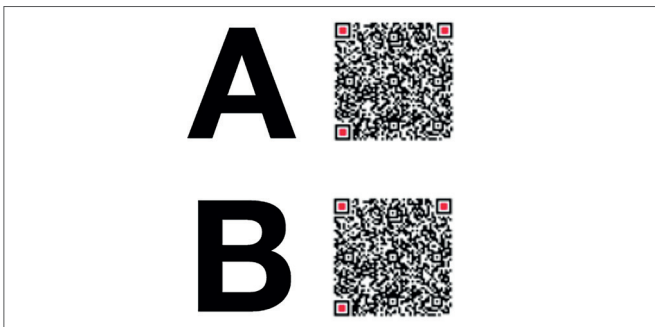
## Komponenten

### I Farbzuführung

- > Kompakte Farbzuführpumpe
- > Für alle Additive und Farben anwendbar
- > Zuführung aus 1 L, 10 L oder 20 L Fässern
- > Einfache und schnelle Reinigung
- > Adaptierbar an alle Maschinen
- > Überwachung von Farbzuführdruck
- > Mobile Farbzuführung mit Rührwerk zur Befüllung der lokalen Vorratsbehälter

### I CPP.reader

- > Keine Verwechslung von A und B, hohe Kosten aufgrund von Produktionsstillstand und Reinigung werden vermieden
- > Reibungslose Prozesssicherheit: Zwei Kameramodule kontrollieren die Buchstaben auf den Materialfässern und geben nur bei Übereinstimmung den Prozess frei
- > Der QR-Code-Scan ermöglicht die präzise Nachverfolgung von Batchnummern, Herstelldaten, Haltbarkeit etc.



Der CPP.reader unterscheidet nicht nur nach A und B, es können auch deutlich mehr Informationen wie Chargennummern, Produktionsdaten, Zusammensetzungen und vieles mehr ausgelesen werden.



Kleines Kästchen, große Wirkung:  
Der CPP.reader hält die Produktionskette sauber.

## Service und Sonderlösungen

### | Service und weltweiter Support

SERVICE	WELTWEITER SUPPORT/WARTUNGSVERTRAG
Telefonischer Support	Inspektion und Wartung
Schulungen	Keine ungeplanten und kostenintensiven Maschinenstillstände
Ersatzteile	
Kurze Reaktionszeiten	
Fernwartung möglich	
Qualifizierte und geschulte Servicetechniker	
Retrofit und Anlagenoptimierung	

### | Predictive Maintenance

- > Die vorausschauende Wartung mittels Maschinensoftware ermöglicht präzise Wartungshinweise, die auf Betriebsstunden und Materialdurchsatz basieren (Spülen Statikmischer, Verschleißgrad der Pumpen etc.)
- > Digitales Handbuch und Troubleshooting durch Smart Guide
- > Online-Bedienerführung anhand von Bildern und Videos (Fasswechsel, Wechsel der Dichtungen etc.)

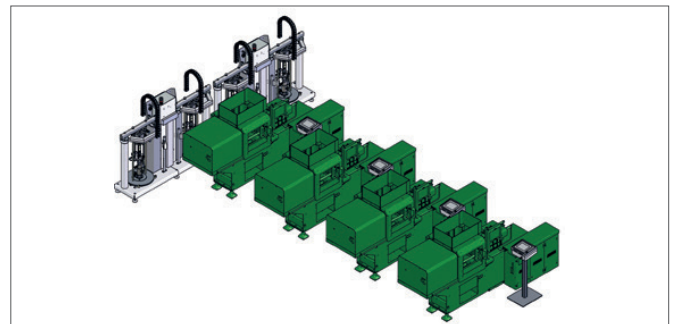
### | Sonderlösungen

- > PCM LSR mit Tandemzuführung → Hier können bis zu 4 Mischköpfe mit einer Zuführung bedient werden
- > SilcoStar Mini → für Prototypenbau, Babyplast, Materialtests, Sonderprodukte z. B. RTV-Spritzguss
- > PFM Kolbendosierer → für hochpräzise Mikroschüsse
  - Mögliche Zuführungen: Kartuschen, Druckbehälter, 20 L Hobbock, 200 L Fass
  - Zudosierung von Additiven oder Wirkstoffen inkl. Materialaufbereitung möglich

#### Beispiel SilcoStar PCM



Nonstop-Materialversorgung und Dosierung einer einzelnen Spritzgießmaschine



Nonstop-Materialversorgung und parallele Dosierung von zwei oder mehr Spritzgießmaschinen

# KRACHT®

KRACHT GmbH · Gewerbestraße 20 · 58791 Werdohl, Germany  
Phone +49 2392 935 0 · E-Mail [info@kracht.eu](mailto:info@kracht.eu) · Web [www.kracht.eu](http://www.kracht.eu)

LSR/DE/02.2024

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten